



TESTA DI TURCO
TURKISH HEAD

ROTELLE PER TESTA DI TURCO
ROLLS FOR TURKISH HEAD



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TESTA DI TURCO

TRIANGOLARE ED ESAGONALE RETTANGOLARE E QUADRATI

ITA

USO CONSIGLIATO

E un'attrezzatura utile ogni qualvolta sia necessario tubo in sezione triangolare, rettangolare, quadrata o esagonale, in particolare con lati disegnati.

CARATTERISTICHE

Tale attrezzatura può essere usata per grosse produzioni di tubo utilizzando rotelle in widia, della migliore durezza e finitura superficiale. Con la stessa attrezzatura sarà sufficiente sostituire le rotelle e operare una corretta registrazione per ottenere la misura richiesta.

MODO D'USO

Si monta su trafil a catena o su una apposita macchina per la produzione in continuo.

MANUTENZIONE

Quando le superfici delle rotelle presentano rigature o tracce di ossidazione, è possibile smontarle e lucidarle, operando la corretta registrazione in fase di nuovo montaggio.

DATI TECNICI

Dimensioni dell'attrezzatura
200 mm X 200 mm X 50 mm

Dimensioni dei tubi
da 1 mm a 6 mm

Peso totale
2 Kg

Potenza min. della trafila
1500 Kg

Disegni
Su richiesta

Questi sono soltanto alcuni dei campioni che troverete a catalogo, ma non dimenticate che la vostra fantasia è ciò che costruiamo in acciaio temperato.



TURKISH HEAD

TRIANGULAR AND HEXAGONAL RECTANGULAR AND SQUARE

ENG

RECOMMENDED USE

Useful for reliable long lasting triangular, square, rectangular and hexagonal section tubes, particularly if designed ones are needed.

CHARACTERISTICS

This tooling is useful for big productions of tube or wire if a set of widia roll is mounted, because of their good surface finishing and their reliability. With the same tooling, changing rolls and registering, it is possible to obtain every needed size of tube.

WHERE TO USE IT

It can be mounted in a hidraulic bench or other apposite machinery for continuous production.

MAINTENANCE

When surfaces of rolls are signed, they can be take out of the tooling and polished a lot of times, because the correct size is given by registration of interaxes.

CODE

TT

TECHNICAL DATAS

Dimensions of equipment
200 mm X 200 mm X 50 mm

Dimensions of tubes
from 1 mm to 6 mm

Total weight
2 Kg

Bench power needed
1500 Kg

Designs
On demand

These are just some of the samples you should find in our catalogue, but do not forget that your fantasy is what we build in hardened steel.



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA